

PEERTOOLS

Präzisionswerkzeuge



Effizient arbeiten dank PEERTOOLS Sonderwerkzeugen

Um sich der heutigen Wettbewerbssituation zu stellen, ist für schweizer Unternehmen nicht nur die Automation sondern auch viel mehr die Effizienz von immer höherer Wichtigkeit. Schon bei kleineren Serien lassen sich Bauteile durch PEERTOOLS Sonderwerkzeuge effizienter, präziser und mit neuen Möglichkeiten herstellen.

In enger Zusammenarbeit mit Ihnen, entwickeln wir für Sie individuelle Sonderwerkzeuge. Sie senden uns Ihre Fertigungszeichnung für das zu bearbeitende Detail, wir erstellen Ihnen ein PEERTOOLS Sonderwerkzeug. Nach Wunsch mit Messprotokoll und 3D Daten für die Kollisionsüberwachung in Ihrem CAM. Unsere Sonderwerkzeuge sind archiviert und jeder Zeit abrufbar für das Nachschleifen oder der Neuherstellung. Unser umfangreiches Rohstofflager ermöglicht es Werkzeuge in kürzester Zeit herzustellen und zu liefern.

Alle Werkzeuge können wir Ihnen in folgenden 3D Formaten bereitstellen:

- DIN 4000
- CS – UPLOAD
- BMG LAYER 3.0
- UNIQUE LAYOUT
- DXF
- STEP
- GDX 2.0
- STL

Eine Auflistung unserer Werkzeug-Gruppen:

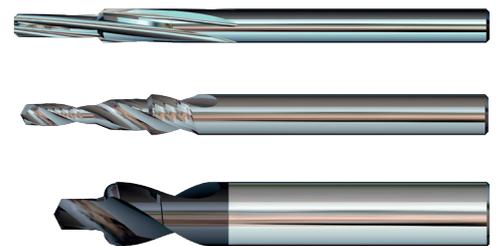
FORMFRÄSER, KONTUR, PROFILFRÄSER

- Für Konturen, die mit Standardwerkzeugen kaum mehr zu fertigen sind
- Mit der neuesten 3D Software direkt auf den neuesten Schleifzentren produziert
- Wir liefern Ihnen Files zur Simulation auf Ihren Programmiersystemen
- Werkzeugplätze einsparen
- Verringerung der Produktionszeiten
- Niedrigere Werkzeugkosten



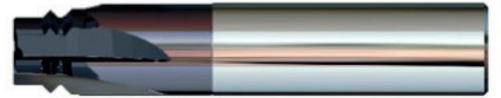
STUFEN- FORMBOHRER, -AUFBOHRER UND STUFEN-REIBAHLE

- In HSS, HSS-E und VHM
- Mit oder ohne seitlicher Kühlmittelzufuhr
- Auch mit komplexen Stufenkonturen



MULTIPROFIL-KOMBINATIONSWERKZEUGE

- Ein Werkzeug, mehrere Bearbeitungsschritte
- Nach Zeichnung gefertigt oder individuell für den Kunden ausgearbeitet



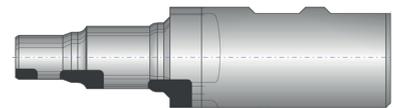
GEWINDEWERKZEUGE

- Für verschiedene Materialien
- In HSS, HSS-E und VHM
- Für axiale oder radiale Bearbeitung
- Mit oder ohne innerer oder seitlicher Kühlmittelzufuhr



HM-BESTÜCKTE PROFIL - SONDERFRÄSER

- Große Durchmesser lassen sich mit HM-bestückten Werkzeugen kostengünstiger als Alternative herstellen
- Bestens geeignet für Aufbohrer, Senker, Winkelfräser, Scheibenfräser und viele mehr



HM-BESTÜCKTE BOHRUNGSWERKZEUGE

- Alle Durchmesser und Schnittbreiten
- Mit oder ohne Kontur
- Abgestimmt auf die verschiedensten Materialien



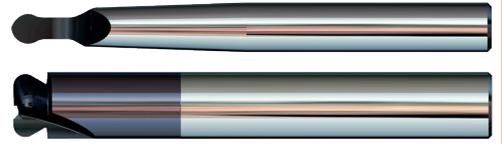
T-NUT UND KONTURFRÄSER

- In HSS, VHM oder HM-bestückt
- Auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt
- Mit Profilen im Umfang



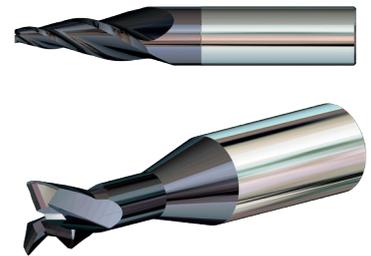
STICHEL, PROFIL STICHEL UND DICHTNUTFRÄSER

- Für Wellen-, Rotor-, und Kolbendichtungen
- Jede Sonderdichtungsform nach Ihren Wünschen möglich



KONISCHE FRÄSER

- Jeder Winkel
- Geometrie und Ausführung auf den jeweiligen Anwendungsfall abgestimmt
- Scharfkantig, Kantenbruch, Eckenradius oder Vollradius
- Für Alu, Stahl, Edelstähle, Kunststoffe und GFK



HSS-E SONDERWERKZEUGE

- Zum Fräsen, Bohren und Reiben
- Wir arbeiten nur mit den besten Lieferanten aus den Bereichen Stahl und Wärmebehandlung zusammen



FRÄSER - SCHARFKANTIG, MIT KANTENBRUCH, MIT ECKENRADIUS ODER VOLLRADIUS

- In HSS, VHM oder Cermet
- Nach Individuellem Durchmesser, Schneidenlänge und Gesamtlänge
- Zähnezahl und Schneidengeometrie anwendungsspezifisch
- Einzel- bis Großserienfertigung



STIRNKONTURFRÄSER / FORMBOHRER

- In HSS, VHM oder mit gelöteten Platten



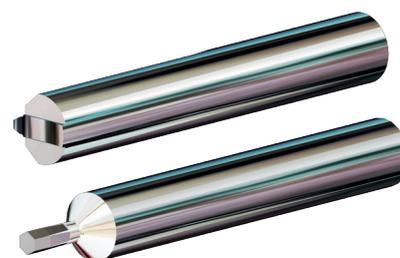
MODULFRÄSER

- In HSS, HSS-E und VHM



STOSSSTÄHLE, RÄUMWERKZEUGE

- In HSS und VHM
- Nach Ihrer Formangabe



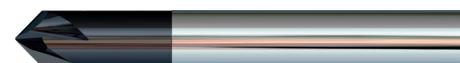
DREHSTÄHLE, EINSTECHSTÄHLE, FORMSTÄHLE

- In HSS, VHM und HM bestückt
- Für innen, aussen, rechts und links
- Form- Kontur Drehstähle nach Wunsch



FAS-, ENTGRAT- UND ABRUNDFRÄSER

- In HSS und VHM
- In allen möglichen Winkeln und Radien nach Kundenwunsch



HSS - METALLKREISSÄGEN

- In den Werkstoffen DMo5 / DMCo5
- Mit Zahnungen nach Ihren Wünschen
- Bis Durchmesser 850 mm
- Zahnungs-Geometrien auf Ihre Anwendung angepasst
- Dampfbehandelt TiN / AlTiN



VHM - KREISSÄGEN

- Durchmesser, Breite und Bohrung nach Ihren Angaben
- Spitzzahn / Bogenzahn / Sonderzahnform
- Eckenradien / Kantenbruch
- Profil im Umfang nach Ihren Angaben
- Beschichtungen auf Ihren Einsatz optimiert



BESCHICHTUNGEN

Hartstoffschichten reduzieren den Abrasiv- und Kolkverschleiss an den Werkzeugen. Sie können für die konventionelle Nass-, aber auch für die Trocken- und HSC-Bearbeitung eingesetzt werden.

- z.B. TiN, AlTiCrN, AlTiN, TiAlN, CrN, ZrN usw.
- Neuartige Nanocomposite-Schichten nACo® und nACRo®
- Tribologische Schichten für die Werkzeugindustrie: MOVIC® und STARVIC®
- Je nach Ihrem Einsatz. Lassen Sie sich von uns beraten

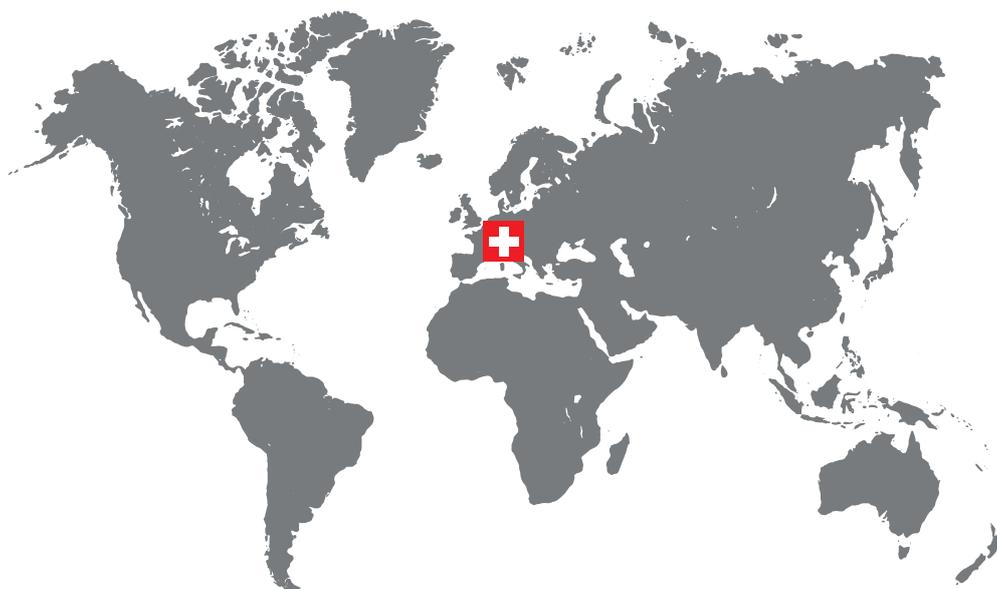
BESCHRIFTUNGEN

Laserbeschriftet auch mit Ihrem Wunschttext oder LOGO und Matrixcode / QR Code





Stärken Sie mit uns die Einheimische Industrie
Unsere Werkzeuge sind Echte Schweizer Fabrikate
Made by PEERTOOLS



PEERTOOLS AG
Präzisionswerkzeuge
Moladüra
CH - 7551 Ftan

T +41 (0)81 864 19 44

F +41 (0)81 864 99 86

M +41 (0)79 681 71 32

info@peertools.ch

www.peertools.ch

